

**MANUAL**

---

**STARLIFT SL 120CM**

# **IMPORTANTE**

**É DE EXTREMA IMPORTÂNCIA LER, COMPREENDER E SEGUIR TODAS AS INSTRUÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL. O MANUSEIO INCORRETO PODE DANIFICAR O EQUIPAMENTO E OCASIONAR A ANULAÇÃO DA GARANTIA.**

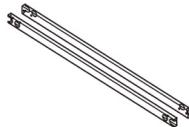
# ITENS INCLUSOS



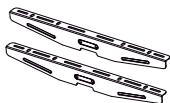
A - Perna principal x1



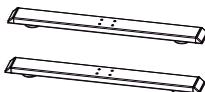
B - Perna secundária x1



C - Travessa x2



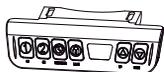
D - Braço de suporte da mesa x2



E - Base da mesa x2



F - Haste de extensão x1



G - Controlador manual x1



H - Cabo de alimentação x1



I - Tampo da mesa x1



J - Chave Allen em L x1



K - Chave Phillips x1



L - Parafuso M6x12mm x20



M - Parafuso M6x35mm x8



N - Parafuso ST4x15mm x2

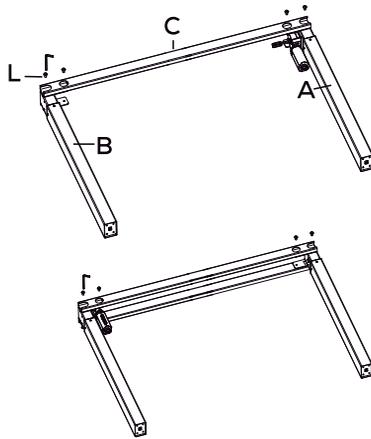


O - Clipe para fios x4

# INSTALAÇÃO

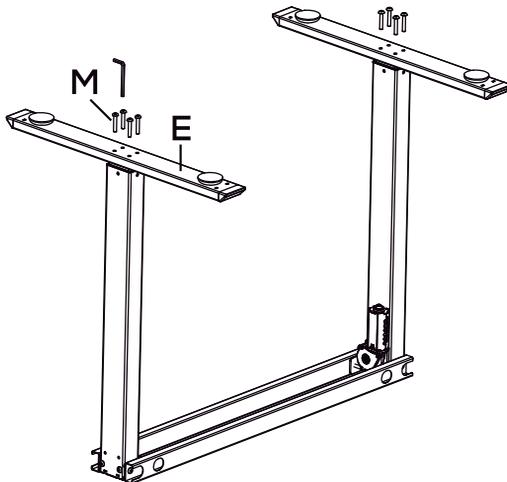
## PASSO 1:

Instale as pernas da mesa na travessa com 8 parafusos M6x12mm.



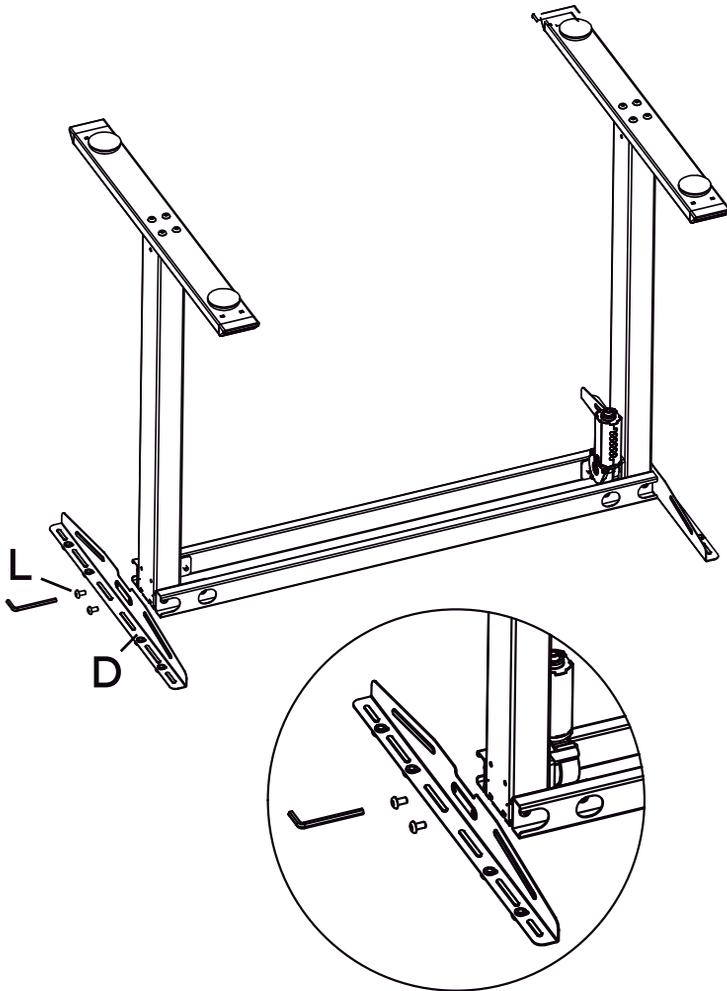
## PASSO 2:

Com a estrutura montada, instale os pés da mesa com 8 parafusos M6x35mm.



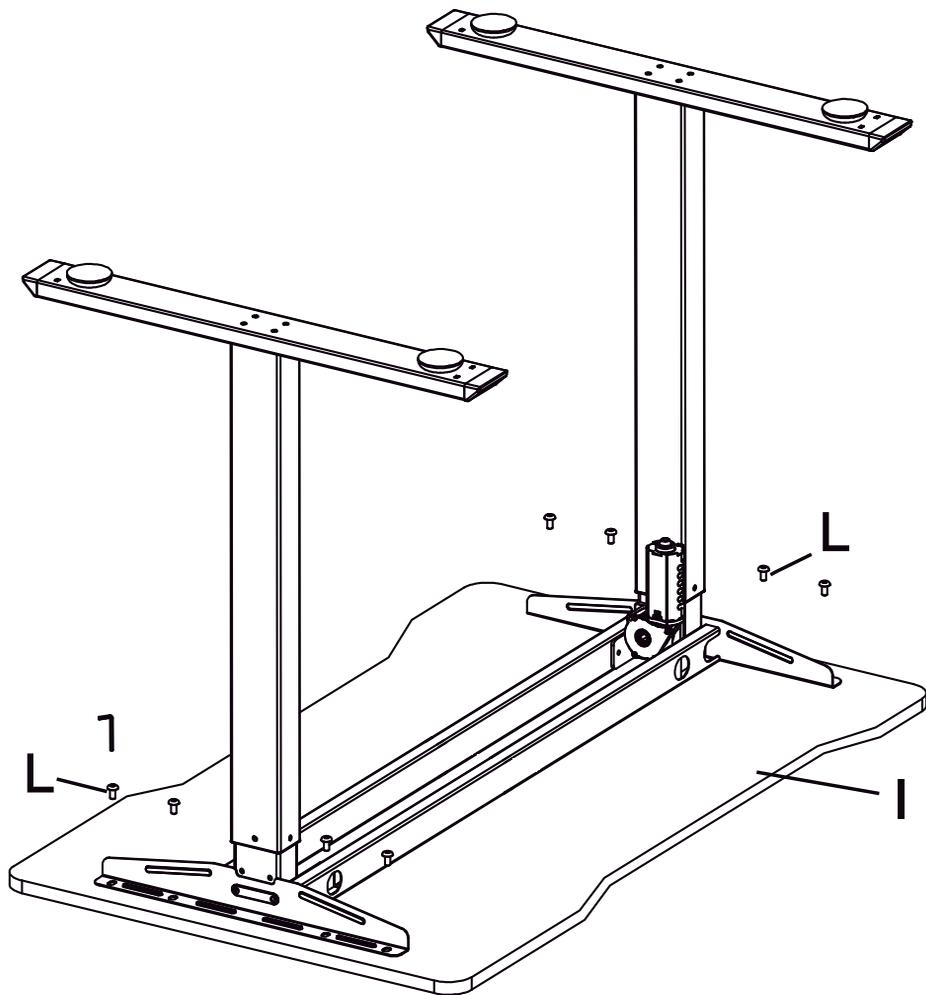
**PASSO 3:**

Com os braços de suporte voltados para fora, fixe-os na estrutura com 4 parafusos M6x12mm.



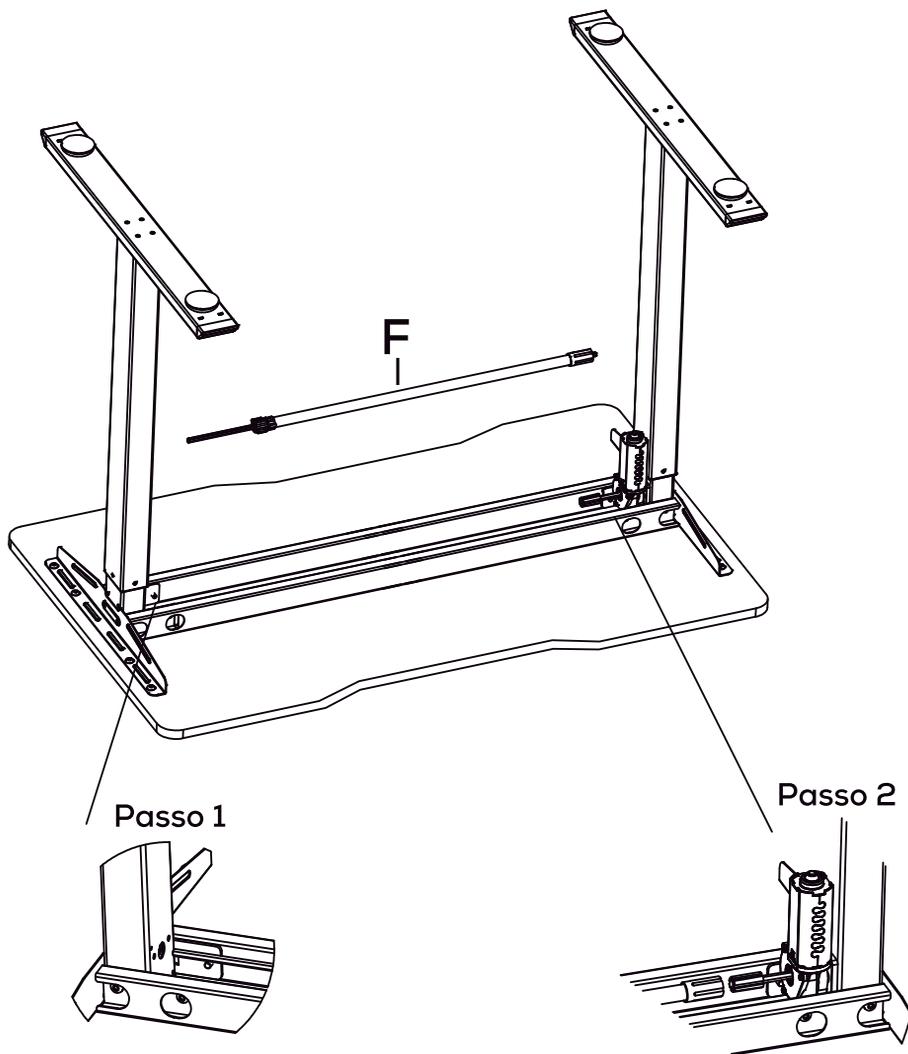
**PASSO 4:**

Instale o tampo da mesa na estrutura com 8 parafusos M6x12mm.



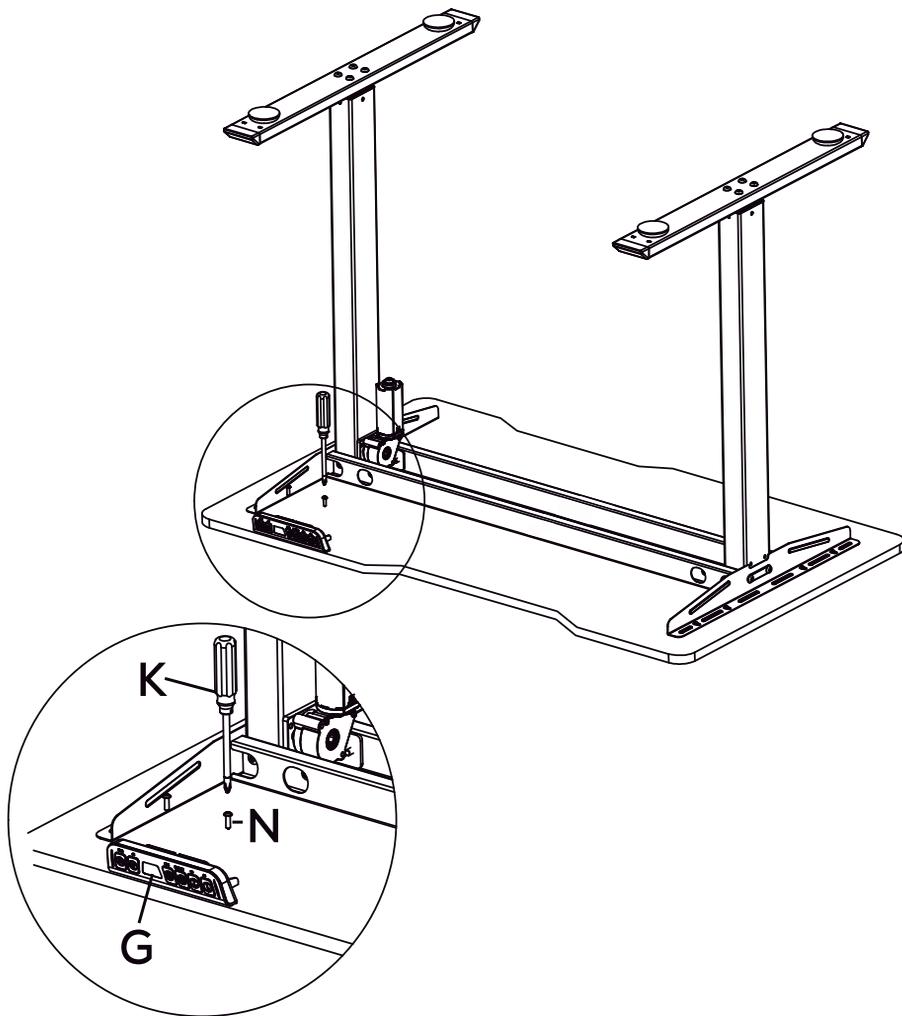
**PASSO 5:**

Insira a haste de extensão nas duas pernas da mesa:



**PASSO 6:**

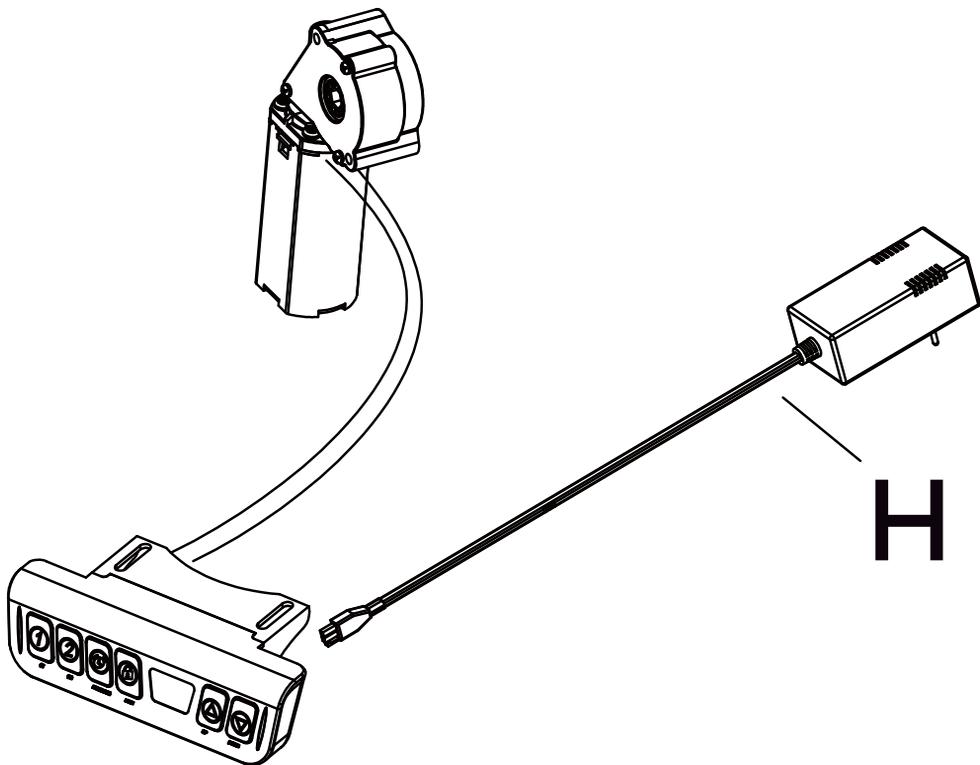
Instale o controlador manual com 2 parafusos ST4x15mm.



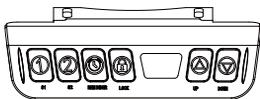
# CONTROLADOR

## PASSO 7:

Conecte o motor, o controlador manual e o cabo de alimentação.



# INSTRUÇÕES DE USO DO CONTROLADOR



Botão de memória 1



Botão de memória 2



Botão de timing



Botão Child Lock



Visor digital



Botões de subir e descer

## Uso dos botões Subir e Descer:

- Quando o botão "subir" for pressionado e solto, a mesa subirá automaticamente. Pressione qualquer tecla novamente para pausar.
- Quando o botão "descer" for pressionado e solto, a mesa descerá automaticamente. Pressione qualquer tecla novamente para pausar.
- Quando os botões Cima e Baixo são pressionados rapidamente, a mesa irá subir ou descer uma distância pequena.

## Botões de Memória:

- Gravar posição: É possível gravar 2 posições de memória. Para isso, ao alcançar a altura desejada, mantenha pressionado os botões "1" ou "2" até a tela LED piscar duas vezes, indicando que a posição foi gravada com sucesso.
- Acesso da posição gravada: Pressione rapidamente os botões "1" ou "2" e a mesa se moverá automaticamente até a altura gravada. Durante o movimento, qualquer botão pode interromper o processo.

## Redefinição do Ponto Zero:

- Mantenha pressionado os botões "Subir" e "Descer" por 3 segundos até o controle começar a operar e o indicador piscar "----". Solte os botões para iniciar o modo de redefinição. A mesa descerá automaticamente até a posição mais baixa, exibirá a altura atual e encerrará o processo de reset.

## Botão Timing:

- Pressione rapidamente o botão "Timer" e o visor LED exibirá "0.0h". Ajuste o tempo pressionando os botões "Subir" ou "Descer". Pressione rapidamente o botão "timer" para alternar entre os modos: "Temporizado (0.0h) → temporizador desligado → visor normal". Duração do temporizador: de 0.0h até 3.0h. Quando o tempo programado terminar, o LED piscará 5 vezes antes de sair do modo.

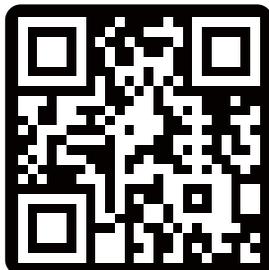
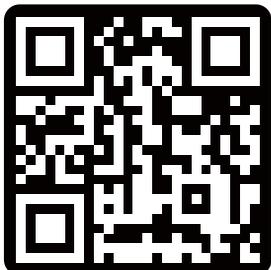
## Botão Child Lock:

- Pressione rapidamente o botão Child Lock e o visor digital exibirá "LoC", indicando que a trava de segurança de altura da mesa foi ativada. Pressione novamente o botão para desativá-la.

Código de Erro	Descrição	Método de Correção
E02	Sobrecorrente no motor	Substitua o motor ou reduza a carga
E03	Falha no sensor Hall do motor	Verifique a conexão ou substitua o motor
E04	Anomalia na fonte de alimentação principal	Se o erro persistir após queda de energia, substitua a fonte de alimentação
E05	Corrente anormal no motor	Após falha de energia, não pode ser resolvido e precisa ser enviado à fábrica
E06	Componentes de potência do motor danificados	Após falha de energia, não pode ser resolvido e precisa ser enviado à fábrica
E09	Travamento do motor	Verifique os fios do motor, substitua o motor ou reduza a carga
E10	Disparo do sensor anti-esmagamento	
Hot	Tempo de operação do motor muito longo	
RST	Queda de energia	Liberação automática após 18 pontos Redefinir os padrões de fábrica

**Atenção:** Se houver um erro no controle manual, execute primeiro uma operação de redefinição (reset). Senão for possível resolver, entre em contato com o nosso suporte ao consumidor.

**AGRADECEMOS POR ESCOLHER O PICHAU GROUP  
COMO PARTE DA SUA JORNADA.**



**PICHAU**

**EXPLORE NOSSOS SITES E ENCONTRE O  
PRODUTO IDEAL PARA ELEVAR SUA EXPERIÊNCIA.**

